

- Your cost will depend on your utility rates and use.
- Both cost ranges based on models of similar size capacity.
- Cost range based only on upright freezer models of similar capacity with manual defrost.
- Estimated energy cost is based on a national average electricity cost of 12 cents per kWh.

ftc.gov/energy



Canadä



Energy consumption / Consommation énergétique



247 kWh

Uses least energy / **Consomme le moins** d'énergie

Uses most energy / **Consomme le plus**

similar models compared

Type 8 7.5 to 9.4 ft³/7.5 à 9.4 pi³

DUFM085A4BSLDD-6

d'énergie Modèles similaires comparés

247 kWh

Model number

Numéro de Modèle

Removal of this label before first retail purchase is an offence (S.C. 1992, C.36) Enlever cette étiquette avant le premier achat au détail constitue une infraction (L.C. 1992, ch.36)



The ENERGY STAR® mark on this EnerGuide label signifies that this is an energy-efficient appliance. Its energy performance meets or exceeds the Government of Canada's high efficiency levels. Use the EnerGuide rating to determine how this appliance compares to other similar models.

La marque ENERGY STAR[®] sur cette étiquette ÉnerGuide signifie que l'appareil est éconergétique et que son rendement énergétique satisfait ou dépasse les niveaux de haute efficacité du gouvernement du Canada Utilisez la cote ÉnerGuide afin de comparer le rendement de l'appareil avec celui d'autres modèles similaires.