

Estimated Yearly Energy Cost

\$ 2 7

White the state of t

221 kW h Estimated Yearly Electricity Use

- . Your cost will depend on your utility rates and use.
- . Both cost ranges based on models of similar size capacity.
- Models with similar features have automatic defrost and no freezer.
- Estimated energy cost is based on a national average electricity cost of 12 cents per kWh.

ftc.gov/energy



## Canada

## ENER**G**UIDE

Energy consumption / Consommation énergétique

221 kWh per year / par année

This model / Ce modèle

210 kWh 272 kWh

Uses least energy / Consomme le moins d'énergie Uses most energy / Consomme le plus d'énergie

d'énergie Type 13A
similar models Less than 2.5 ft²/Mains de 2,5 pt²
compared

2,5 pl<sup>2</sup> Modèles similaires comparés

DAR017A3BDB-6 DAR017A3BSLDB-6

Numéro de Modèle

Removal of this label before first retail purchase is an offence (S.C. 1992,C.36). Enlaver cets disjuste avant le premier achat au détail constitue une infraction (L.C. 1992, ch.36).



Model number

The ENERGY STAR® mark on this EnerGuide label signifies that this is an energy-efficient appliance. Its energy performance meets or exceeds the Government of Canada's high efficiency levels. Use the EnerGuide rating to determine how this appliance compares to other similar models.

simiar mocas.

La marque ENERGY STAR® sur cette étiquette ÉnerGuide aignifie que l'apparet est éconergétique et que son rendement énergétique satisfait ou dépasse les niveaux de haute efficacité du gouvernement du Canada. Utilisez la octe Éner@quide afin de comparer le rendement de l'appareit avec celui d'autres modèles similaires.