

Premiere 70 Pinte Déshumidificateur DDR70B1CP



FONCTIONNALITÉS

- ▶ Capacité de 33,0 litres (70 pintes américaines) par 24 heures
- ▶ Pour des surfaces allant jusqu'à 4,500 pi², dépendant des conditions
- ▶ Homologué Energy StarMD
- ▶ Réfrigérant R410a respectueux de l'environnement
- ▶ Contrôles électroniques
- ▶ Ventilateur à 2 vitesses (Haute-Basse)
- ▶ Fonction de basse température, permettant au système de fonctionner jusqu'à ce que la température atteigne 5°C
- ▶ Fonction de redémarrage automatique
- ▶ Dégivreur automatique empêchant l'accumulation de glace sur les se
- ▶ Caractéristique de vidange directe pour le fonctionnement continu
- ▶ Filtre à air amovible, aisé à nettoyer
- ▶ Roulettes pivotantes pour faciliter la portabilité

CARACTÉRISTIQUES

Dimensions

Largeur du produit	39.05 cm	15 3/8"
Profondeur du produit	27.94 cm	11"
Hauteur du produit	58.90 cm	23 3/16"

Détails concernant l'expédition

Poids	19.00kg	41.89lb
-------	---------	---------

Capacité

Capacité de chargement	<ul style="list-style-type: none">• 70 Pints• 33 Liters
------------------------	--

CUP: 067638906128

GARANTIE

24 mois sur les pièces et la main d'oeuvre. L'installation et/ou le service d'entretien annuel (nettoyage) ne sont pas couverts sous la garantie.