

CARACTÉRISTIQUES

- Capacité de 60 pintes américaines (28,4 litres) par 24 heures
- Pour des zones allant jusqu'à 3600 pieds carrés. selon les conditions
- Conforme à la norme Energy Star®
- Réfrigérant R410A écologique
- Commandes électroniques
- 2 vitesses de ventilateur (haute - basse)
- Fonction de redémarrage automatique
- Fonction de basse température permet au système de continuer à fonctionner jusqu'à ce que la température atteigne 5°C
- Dégivreur automatique empêche la formation de glace sur les serpentins / icer empêche l'accumulation de glace sur les serpentins
- Option de vidange directe pour un fonctionnement continu
- Le filtre à air amovible est facile à nettoyer
- Les roulettes facilitent le transport



SPÉCIFICATIONS

Weight & Dimensions

Product WxDxH	15 1/4" x 12 3/16" x 23 9/16" 38.10cm x 30.48cm x 58.42cm
Shipping WxDxH	17" x 15" x 26" 43.18cm x 38.10cm x 66.04cm
Product Weight/Package Weight	44.1 lb (20.00 kg) / 47.8 lb (21.68 kg)