

Premiere 50 Pinte Déshumidificateur DDR50B3WP

FONCTIONNALITÉS

- ▶ Capacité de 23.7 litres (50 pintes américaines) par 24 heures
- ▶ Pour des surfaces allant jusqu'à 3,000 pi², dépendant des conditions
- ▶ Homologué Energy StarMD
- ▶ Réfrigérant R410a respectueux de l'environnement
- ▶ Commandes électroniques
- ▶ Fonctionnement silencieux
- ▶ Réglages de l'humidité
- ▶ Dégivreur automatique empêchant l'accumulation de glace sur les serpentins
- ▶ Filtre à air amovible, aisé à nettoyer
- ▶ Roulettes pivotantes pour faciliter la portabilité

CARACTÉRISTIQUES

Dimensions

Largeur du produit	40.96 cm	16 1/8"
Profondeur du produit	30.00 cm	11.8125"
Hauteur du produit	61.60 cm	24 1/4"

Détails concernant l'expédition

Poids	19.30kg	42.55lb
-------	---------	---------

Capacité

Capacité de chargement	<ul style="list-style-type: none">• 50 Pints• 23.7 Liters
------------------------	--

CUP: 067638002219

GARANTIE

24 mois sur les pièces et la main d'oeuvre. L'installation et/ou le service d'entretien annuel (nettoyage) ne sont pas couverts sous la garantie.