

Danby 50 Pint Déshumidificateur DDR50B1BDB



FONCTIONNALITÉS

- ▶ Déshumidificateur de 50 pintes : contrôle l'humidité dans des espaces de superficie allant jusqu'à 2,500 pi².
- ▶ Cote Energy Star
- ▶ Commandes électroniques avec affichage LED
- ▶ Puissant ventilateur à 2 vitesses
- ▶ Déshumidification intelligente : L'unité contrôle automatiquement l'humidité du local en fonction de la température ambiante
- ▶ La fonction de vidange directe permet un fonctionnement continu
- ▶ Redémarrage automatique : L'unité redémarre automatiquement après une panne de courant
- ▶ Dégivrage automatique : empêche toute formation de givre
- ▶ Minuterie programmable sur 24 heures
- ▶ Fonction basse température : L'unité fonctionne à des températures aussi basses que 5 °C
- ▶ 4 roulettes pour faciliter le transport de pièce en pièce
- ▶ Filtre lavable et réutilisable
- ▶ Fluide frigorigène R410a écologique

CARACTÉRISTIQUES

Dimensions

Largeur du produit	39.05 cm	15 6/16"
Profondeur du produit	27.94 cm	11"
Hauteur du produit	59.06 cm	23 4/16"

Détails concernant l'expédition

Poids	18.80kg	41.45lb
-------	---------	---------

Capacité

Capacité de chargement	• 50 Pint
------------------------	-----------

CUP: 067638018999

GARANTIE

Garantie de 24 mois sur les pièces et la main-d'œuvre avec servicem en atelier. L'installation ou l'entretien annuel (nettoyage) n'est pas couvert par la garantie.

Danby Products Limited. PO Box 1778, Guelph, Ontario Canada N1H 6Z9 (519) 837-0920 FAX: (519) 837-0449

Danby Products Inc., PO Box 669, Findlay, OH USA, 45840 (419) 425-8627 FAX: (419) 425-8629

Nos efforts en recherche améliorent de façon continue la qualité de nos produits, conséquemment les informations et spécifications sont sujets à changements sans pré-avis