

Danby Designer 50 Déshumidificateur DDR503H

FONCTIONNALITÉS

CARACTÉRISTIQUES

Dimensions

Largeur du produit

Profondeur du produit

Hauteur du produit

Capacité

Capacité de chargement

- 50 BTU
- 50 Pints

CUP:

GARANTIE

Couverture de 18 mois sur pièces et main d'œuvre. L'installation et/ou le service d'entretien annuel (nettoyage) ne sont pas couverts sous la garantie.