



# Premiere 45 Pinte Déshumidificateur DDR45B3WP

## FONCTIONNALITÉS

- ▶ Capacité de 21,3 litres (45 pintes américaines) par 24 heures
- ▶ Pour des surfaces allant jusqu'à 2,500 pi<sup>2</sup>, dépendant des conditions
- ▶ Homologué Energy StarMD
- ▶ Réfrigérant R410a respectueux de l'environnement
- ▶ Commandes électroniques
- ▶ Réglages de l'humidité
- ▶ Fonctionnement silencieux
- ▶ Dégivreur automatique empêchant l'accumulation de glace sur les serpentins
- ▶ Filtre à air amovible, aisé à nettoyer
- ▶ 2 vitesses du ventilateur
- ▶ Fonction de basse température, permettant au système de fonctionner jusqu'à ce que la température atteigne 5°C
- ▶ Caractéristique de vidange directe pour le fonctionnement continu
- ▶ Roulettes pivotantes pour faciliter la portabilité

## CARACTÉRISTIQUES

### Dimensions

Largeur du produit	38.58 cm	15 3/16"
Profondeur du produit	27.78 cm	10.9375"
Hauteur du produit	50.17 cm	19 3/4"

### Détails concernant l'expédition

Poids	16.30kg	35.94lb
-------	---------	---------

### Capacité

Capacité de chargement	<ul style="list-style-type: none"><li>• 45 Pints</li><li>• 21.3 Liters</li></ul>
------------------------	----------------------------------------------------------------------------------

**CUP:** 067638002226

## GARANTIE

Couverture de 24 mois sur pièces et main d'oeuvre avec en atelier service. L'installation et/ou le service d'entretien annuel (nettoyage) ne sont pas couverts sous la garantie.