



Premiere 45 Pinte Déshumidificateur DDR45B1GP

FONCTIONNALITÉS

- ▶ Capacité de 21,3 litres (45 pintes américaines) par 24 heures
- ▶ Pour des surfaces allant jusqu'à 2,500 pi², dépendant des conditions
- ▶ Homologué Energy StarMD
- ▶ Réfrigérant R410a respectueux de l'environnement
- ▶ Commandes électroniques
- ▶ Réglages de l'humidité
- ▶ Fonctionnement silencieux
- ▶ Dégivreur automatique empêchant l'accumulation de glace sur les serpentins
- ▶ 2 vitesses du ventilateur
- ▶ Filtre à air amovible, aisé à nettoyer
- ▶ Fonction de basse température, permettant au système de fonctionner jusqu'à ce que la température atteigne 5°C
- ▶ Caractéristique de vidange directe pour le fonctionnement continu
- ▶ Roulettes pivotantes pour faciliter la portabilité

CARACTÉRISTIQUES

Dimensions

Largeur du produit	36.04 cm	14 3/16"
Profondeur du produit	26.04 cm	10 1/4"
Hauteur du produit	50.80 cm	20"

Détails concernant l'expédition

Poids	14.50kg	31.97lb
-------	---------	---------

Capacité

Capacité de chargement	<ul style="list-style-type: none">• 45 Pints• 21.3 Liters
------------------------	--

CUP: 067638906111

GARANTIE

Couverture de 24 mois sur pièces et main d'oeuvre avec en atelier service. L'installation et/ou le service d'entretien annuel (nettoyage) ne sont pas couverts sous la garantie.