

CARACTÉRISTIQUES

- Capacité de 30 pintes américaines (14,2 litres) par 24 heures
- Pour des zones allant jusqu'à 1 500 pieds carrés. selon les conditions
- Compatible Energy Star®
- Fluide frigorigène R410A respectueux de l'environnement
- Commandes électroniques
- 2 vitesses de ventilateur (haute/basse)
- La fonction basse température permet au système de continuer à fonctionner à des températures aussi basses que 5°C (41°F)
- Redémarrage automatique : l'appareil redémarre automatiquement après une panne de courant
- Le dégivreur automatique empêche l'accumulation de givre
- La fonction de vidange directe permet un fonctionnement continu
- Filtre à air réutilisable et lavable
- Quatre roulettes pour un transport facile de pièce en pièce



SPÉCIFICATIONS

Weight & Dimensions

| | |
|-------------------------------|--|
| Product WxDxH | 14 3/16" x 10 1/4" x 20 1/16" 35.56cm x 25.40cm x 50.80cm |
| Shipping WxDxH | 16" x 12" x 21" 40.64cm x 30.48cm x 53.34cm |
| Product Weight/Package Weight | 29.1 lb (13.20 kg) / 31.5 lb (14.29 kg) |