DDR2510E

25 Pinte Déshumidificateur

CARACTÉRISTIQUES

- Capacité de 25 pintes américaines (11,8 litres) par 24 heures
- Pour des surfaces allant jusqu'à 1500 pieds carrés. selon les conditions
- Conforme à la norme Energy Star®
- Réfrigérant R134A écologique
- Commandes électroniques
- Ventilateur à 2 vitesses
- Fonctionnement silencieux
- Réglages d'humidité réglables
- Dégivreur automatique de glace empêchant laicer empêche l'accumulation de glace sur les serpentins
- Le filtre à air amovible est facile à nettoyer
- Option de vidange directe pour un fonctionnement continu



SPÉCIFICATIONS

Weight & Dimensions

Product WxDxH	13 3/8" x 9.9375" x 19 7/8" 33.02cm x 25.24cm x 48.26cm
Shipping WxDxH	16" x 13" x 21" 40.64cm x 33.02cm x 53.34cm
Product Weight/Package Weight	30.9 lb (14.02 kg) / 35.3 lb (16.01 kg)

5070 Whitelaw Rd | Guelph, ON N1H 6Z9 | www.danby.com | 1 800 263 2629

La recherche continue se traduit par des améliorations constantes. Par conséquent, ces informations et ces spécifications sont susceptibles d'être modifiées sans préavis.