

## CARACTÉRISTIQUES

- Capacité de 70 pintes américaines (33,1 litres) par 24 heures
- Pour des zones allant jusqu'à 4 500 pieds carrés. selon les conditions
- Compatible avec Energy Star®
- Fluide frigorigène R410A respectueux de l'environnement
- Commandes électroniques
- 2 vitesses de ventilateur (haute/basse)
- La fonction basse température permet au système de continuer à fonctionner à des températures aussi basses que 5°C (41°F)
- Redémarrage automatique : l'unité redémarre automatiquement après une panne de courant
- Le dégivreur automatique empêche l'accumulation de givre
- La fonction de vidange directe permet un fonctionnement continu
- Filtre à air réutilisable et lavable
- 4 roulettes pour un transport facile de pièce en pièce

## SPÉCIFICATIONS

### Weight & Dimensions

Product WxDxH	15 6/16" x 11" x 23 4/16" 38.10cm x 27.94cm x 58.42cm
Shipping WxDxH	17" x 13" x 25" 43.18cm x 33.02cm x 63.50cm
Product Weight/Package Weight	41.4 lb (18.78 kg) / 45.4 lb (20.59 kg)

