

## CARACTÉRISTIQUES

- Capacité de 70 pintes américaines (33,1 litres) par 24 heures
- Pour des surfaces allant jusqu'à 4 500 pieds carrés selon les conditions
- Compatible avec Energy Star®
- Réfrigérant R410A écologique
- Fonction de déshumidification intelligente : L'unité contrôlera automatiquement l'humidité de la pièce en tenant compte de la température ambiante
- Commandes électroniques
- 2 vitesses de ventilateur (haute/basse)
- La fonction basse température permet au système de continuer à fonctionner à des températures aussi basses que 5°C (41°F)
- Redémarrage automatique : l'appareil redémarre automatiquement après une panne de courant
- Le dégivreur automatique empêche l'accumulation de givre
- La fonction de vidange directe permet un fonctionnement continu
- Filtre à air réutilisable et lavable
- Quatre roulettes pour un transport facile de pièce en pièce

## SPÉCIFICATIONS

### Weight & Dimensions

Product WxDxH	16 2/16" x 11 13/16" x 24 4/16" 40.64cm x 27.94cm x 60.96cm
Shipping WxDxH	17.6" x 12.99" x 25.87" 44.70cm x 32.99cm x 65.71cm
Product Weight/Package Weight	40.1 lb (18.19 kg) / 45.2 lb (20.50 kg)

