Danby 60 Pint Déshumidificateur

DDR060BFCWDB

FONCTIONNALITÉS

- Capacité de 60 pintes (28,4 litres) par période de 24 heures
- Certifié Energy Star®
- Fluide frigorigène R410A écologique
- La fonction de vidange directe permet un fonctionnement continu
- Le dégivrage automatique empêche l'accumulation de gel
- Filtre à air lavable et réutilisable
- Fonction de déshumidification intelligente : L'appareil contrôlera automatiquement l'humidité ambiante en fonction de la température ambiante
- Commandes électroniques
- 2 vitesses de ventilation (élevée/basse)
- Redémarrage automatique : l'appareil redémarre automatiquement après une panne de courant
- 4 roulettes pour faciliter le transport de pièce en pièce
- Minuterie programmable sur 24 heures
- Fonction basse température : L'appareil fonctionne à des températures très basses avoisinant 5 °C

CARACTÉRISTIQUES

Dimensions		
Largeur du produit	39.21 cm	15 7/16"
Profondeur du produit	28.26 cm	11 2/16"
Hauteur du produit	61.60 cm	24 4/16"

Détails concernant l'expédition		
Poids	19.80kg	43.65lb

Capacité	
Capacité de chargement	• 60 Pint

CUP: 067638015394

GARANTIE

Garantie pièces et main-d'œuvre de 24 mois. L'installation ou l'entretien annuel (nettoyage) n'est pas couvert par la garantie.

Danby Products Limited. PO Box 1778, Guelph, Ontario Canada N1H 6Z9 (519) 837-0920 FAX: (519) 837-0449
Danby Products Inc., PO Box 669, Findlay, OH USA, 45840 (419) 425-8627 FAX: (419) 425-8629
Nos efforts en recherche améliorent de façon continue la qualité de nos produits, conséquemment les informations et spécifications sont sujets à changements sans pré-avis