DDR060BFCWDB

60 Pint Déshumidificateur

CARACTÉRISTIQUES

- Capacité de 60 pintes (28,4 litres) par période de 24 heures
- Certifié Energy Star®
- Fluide frigorigène R410A écologique
- La fonction de vidange directe permet un fonctionnement continu
- Le dégivrage automatique empêche l'accumulation de gel
- Filtre à air lavable et réutilisable
- Fonction de déshumidification intelligente : L'appareil contrôlera automatiquement l'humidité ambiante en fonction de la température ambiante
- Commandes électroniques
- 2 vitesses de ventilation (élevée/basse)
- Redémarrage automatique : l'appareil redémarre automatiquement après une panne de courant
- 4 roulettes pour faciliter le transport de pièce en pièce
- Minuterie programmable sur 24 heures
- Fonction basse température : L'appareil fonctionne à des températures très basses avoisinant 5 °C
- R410A Refrigerant
- Limited 2 year carry in warranty
- Packaging: Corrugate packaging with desiccant

SPÉCIFICATIONS

Weight & Dimensions

Product WxDxH	15 7/16" x 11 2/16" x 24 4/16" 38.10cm x 27.94cm x 60.96cm
Shipping WxDxH	16.77" x 12.87" x 26.06" 42.60cm x 32.69cm x 66.19cm
Product Weight/Package Weight	38.8 lb (17.60 kg) / 43.7 lb (19.82 kg)

5070 Whitelaw Rd | Guelph, ON N1H 6Z9 | www.danby.com | 1 800 263 2629

La recherche continue se traduit par des améliorations constantes. Par conséquent, ces informations et ces spécifications sont susceptibles d'être modifiées sans préavis.