

## CARACTÉRISTIQUES

- Capacité de 60 pintes (28,4 litres) par période de 24 heures
- Certifié Energy Star®
- Fluide frigorigène R410A écologique
- La fonction de vidange directe permet un fonctionnement continu
- Le dégivrage automatique empêche l'accumulation de gel
- Filtre à air lavable et réutilisable
- Fonction de déshumidification intelligente : L'appareil contrôlera automatiquement l'humidité ambiante en fonction de la température ambiante
- Commandes électroniques
- 2 vitesses de ventilation (élevée/basse)
- Redémarrage automatique : l'appareil redémarre automatiquement après une panne de courant
- 4 roulettes pour faciliter le transport de pièce en pièce
- Minuterie programmable sur 24 heures
- Fonction basse température : L'appareil fonctionne à des températures très basses avoisinant 5 °C
- R410A Refrigerant
- Limited 2 year carry in warranty
- Packaging: Corrugate packaging with desiccant

## SPÉCIFICATIONS

### Weight & Dimensions

|                               |                                                               |
|-------------------------------|---------------------------------------------------------------|
| Product WxDxH                 | 15 7/16" x 11 2/16" x 24 4/16"<br>38.10cm x 27.94cm x 60.96cm |
| Shipping WxDxH                | 16.77" x 12.87" x 26.06"<br>42.60cm x 32.69cm x 66.19cm       |
| Product Weight/Package Weight | 38.8 lb (17.60 kg) / 43.7 lb (19.82 kg)                       |

