

Danby 60 Pint Déshumidificateur DDR060BDCWDB



FUNCTIONNALITÉS

- ▶ Capacité : 28,4 litres (60 chopines) par 24 heures
- ▶ Convenant aux surfaces allant jusqu'à 4000 pi³ en fonction des conditions
- ▶ Homologué Energy Star®
- ▶ Réfrigérant R410A écologique
- ▶ Fonction de déshumidification intelligente : l'unité contrôlera automatiquement l'humidité de la pièce, en tenant compte de la température ambiante
- ▶ Commandes électroniques
- ▶ Ventilateur à 2 vitesses (haute / basse)
- ▶ Fonction basse température : le système continuera à fonctionner à des températures aussi basses que 5°C (41°F)
- ▶ Redémarrage automatique : l'appareil redémarrera automatiquement après une panne de courant
- ▶ Déglçage automatique qui empêche l'accumulation de givre
- ▶ Fonction de vidange directe qui permet un fonctionnement continu
- ▶ Filtre à air réutilisable et lavable
- ▶ 4 roulettes facilitant le transport d'une pièce à l'autre

CARACTÉRISTIQUES

Dimensions

Largeur du produit	40.96 cm	16 2/16"
Profondeur du produit	30.00 cm	11 13/16"
Hauteur du produit	61.60 cm	24 4/16"

Détails concernant l'expédition

Poids	19.50kg	42.99lb
-------	---------	---------

Capacité

Capacité de chargement	<ul style="list-style-type: none">• 60 Pints• 4,000 sq.ft.
------------------------	---

CUP: 067638009737

GARANTIE

Couverture de 24 mois sur pièces et main d'oeuvre avec service à

emporter. L'installation et / ou l'entretien annuel (nettoyage) ne sont pas couverts par la garantie.

Danby Products Limited. PO Box 1778, Guelph, Ontario Canada N1H 6Z9 (519) 837-0920 FAX: (519) 837-0449

Danby Products Inc., PO Box 669, Findlay, OH USA, 45840 (419) 425-8627 FAX: (419) 425-8629

Nos efforts en recherche améliorent de façon continue la qualité de nos produits, conséquemment les informations et spécifications sont sujets à changements sans pré-avis