

CARACTÉRISTIQUES

- Capacité : 28,4 litres (60 chopines) par 24 heures
- Convenant aux surfaces allant jusqu'à 4000 pi en fonction des conditions
- Homologué Energy Star®
- Réfrigérant R410A écologique
- Fonction de déshumidification intelligente : l'unité contrôlera automatiquement l'humidité de la pièce, en tenant compte de la température ambiante
- Commandes électroniques
- Ventilateur à 2 vitesses (haute / basse)
- Fonction basse température : le système continuera à fonctionner à des températures aussi basses que 5°C (41°F)
- Redémarrage automatique : l'appareil redémarrera automatiquement après une panne de courant
- Dégivrage automatique qui empêche l'accumulation de givre
- Fonction de vidange directe qui permet un fonctionnement continu
- Filtre à air réutilisable et lavable
- 4 roulettes facilitant le transport d'une pièce à l'autre

SPÉCIFICATIONS

Weight & Dimensions

Product WxDxH	16 2/16" x 11 13/16" x 24 4/16" 40.64cm x 27.94cm x 60.96cm
Shipping WxDxH	18" x 13" x 26" 45.72cm x 33.02cm x 66.04cm
Product Weight/Package Weight	38.8 lb (17.60 kg) / 43 lb (19.50 kg)

