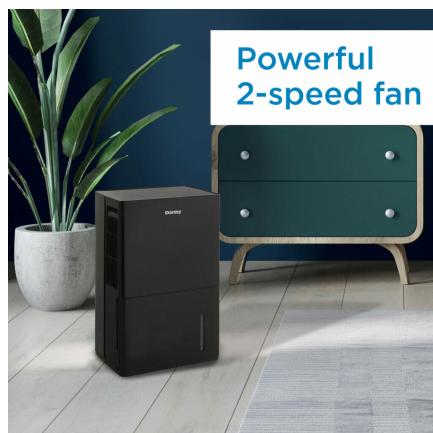


Danby®

DDR050BLPBDB-ME

Déshumidificateur 50 pintes avec pompe



CARACTÉRISTIQUES

- Déshumidificateur de 23,6 L (50 pint) : Contrôle l'humidité dans les espaces jusqu'à 3 000 pieds carrés
- ENERGY STAR® Certifié
- Commandes électroniques avec affichage LED
- Puissant ventilateur à 2 vitesses
- Déshumidification intelligente : L'appareil contrôle automatiquement l'humidité de la pièce en tenant compte de la température ambiante
- La fonction de drainage direct permet un fonctionnement continu
- Redémarrage automatique : L'unité redémarre automatiquement après une panne de courant
- Dégivreur automatique : Empêche la formation de givre
- Minuterie programmable de 24 heures
- Fonction basse température : L'unité fonctionne à des températures aussi basses que 5°C
- 4 roulettes pour un transport facile d'une pièce à l'autre
- Filtre réutilisable et lavable

SPÉCIFICATIONS**Weight & Dimensions**

Product WxDxH	15.59" x 11.54" x 24.45" 39.60cm x 29.31cm x 62.10cm
Shipping WxDxH	17.28" x 13.27" x 25.87" 43.89cm x 33.71cm x 65.71cm
Product Weight/Package Weight	43.7 lb (19.82 kg) / 47 lb (21.32 kg)

