DDR050BJPWDB-ME-6

Déshumidificateur 50 pintes avec pompe

CARACTÉRISTIQUES

- Déshumidificateur de 23,6 L (50 pint) : Contrôle l'humidité dans les espaces jusqu'à 3 000 pieds carrés
- Reconnaissance Energy Star® Most Efficient 2021
- Commandes électroniques avec affichage à DEL
- Puissant ventilateur à 2 vitesses
- Déshumidification intelligente : L'appareil contrôle automatiquement l'humidité de la pièce en tenant compte de la température ambiante
- La fonction de vidange directe permet un fonctionnement continu
- Redémarrage automatique : L'appareil redémarre automatiquement après une panne de courant
- Dégivreur automatique : Empêche la formation de givre
- Minuterie programmable de 24 heures
- Fonction basse température : L'appareil fonctionne à des températures aussi basses que 5°C
- 4 roulettes pour un transport facile d'une pièce à l'autre Filtre réutilisable et lavable
- Réfrigérant R410A respectueux de l'environnement



SPÉCIFICATIONS

Weight & Dimensions

Product WxDxH	16.14" x 11.81" x 24.25" 41.00cm x 30.00cm x 61.60cm
Shipping WxDxH	17.60" x 13.98" x 26.26" 44.70cm x 35.51cm x 66.70cm
Product Weight/Package Weight	42.8 lb (19.41 kg) / 46.1 lb (20.91 kg)

5070 Whitelaw Rd | Guelph, ON N1H 6Z9 | www.danby.com | 1 800 263 2629

La recherche continue se traduit par des améliorations constantes. Par conséquent, ces informations et ces spécifications sont susceptibles d'être modifiées sans préavis.