DDR050BHWDB

Déshumidificateur 50 chopines

CARACTÉRISTIQUES

- Capacité de 50 pintes américaines (23,7 litres) par 24 heures
- Pour des zones allant jusqu'à 3 000 pieds carrés. selon les conditions
- Compatible avec Energy Star®
- Réfrigérant R410A respectueux de l'environnement
- Commandes électroniques
- 2 vitesses de ventilateur (haute/basse)
- La fonction basse température permet au système de continuer à fonctionner à des températures aussi basses que 5ºC (41ºF)
- Redémarrage automatique : l'unité redémarre automatiquement après une panne de courant
- Le dégivreur automatique empêche l'accumulation de givre
- La fonction de vidange directe permet un fonctionnement continu
- Filtre à air réutilisable et lavable
- 4 roulettes pour un transport facile de pièce en pièce

SPÉCIFICATIONS

Weight & Dimensions

Product WxDxH	15 7/16" x 11 2/16" x 19 13/16" 38.10cm x 27.94cm x 48.26cm
Shipping WxDxH	20.94" x 12.28" x 16.77" 53.19cm x 31.19cm x 42.60cm
Product Weight/Package Weight	32.6 lb (14.79 kg) / 35.3 lb (16.01 kg)

5070 Whitelaw Rd | Guelph, ON N1H 6Z9 | www.danby.com | 1 800 263 2629

La recherche continue se traduit par des améliorations constantes. Par conséquent, ces informations et ces spécifications sont susceptibles d'être modifiées sans préavis.