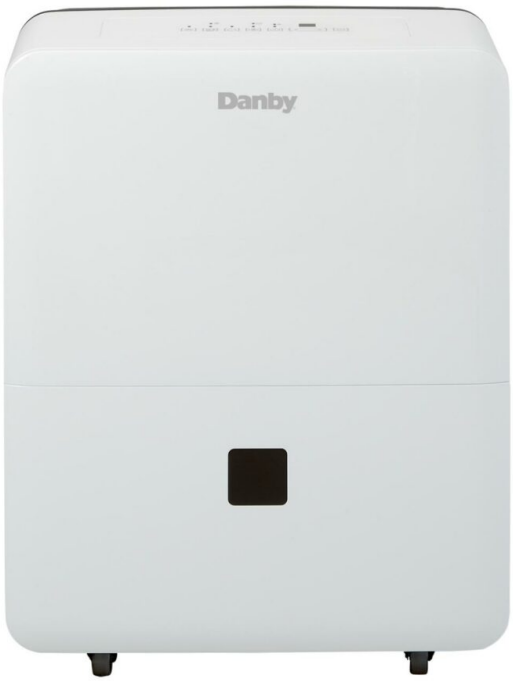
DDR050BGWDB

Déshumidificateur de 50 pintes en blanc

CARACTÉRISTIQUES

- Déshumidificateur de 50 pintes (23,7 L) : contrôle l'humidité dans des espaces jusqu'à 2 500 pieds carrés
- Certifié ENERGY STAR®
- Commandes électroniques avec affichage LED
- Fonction de déshumidification intelligente : l'appareil contrôle automatiquement l'humidité de la pièce en tenant compte de la température ambiante
- Fonction de drainage direct permettant un fonctionnement continu
- Redémarrage automatique : l'appareil redémarre automatiquement après une panne de courant
- Dégivrage automatique : empêche l'accumulation de givre
- Fonction basse température : l'appareil fonctionne à des températures aussi basses que 5°C
- 4 roulettes pour un transport facile d'une pièce à l'autre
- Filtre à air réutilisable et lavable
- Réfrigérant R410A écologique



SPÉCIFICATIONS

Weight & Dimensions

Product WxDxH	15 3/16" x 10 15/16" x 19 12/16" 38.10cm x 25.40cm x 48.26cm
Shipping WxDxH	20.87" x 11.69" x 16.54" 53.01cm x 29.69cm x 42.01cm
Product Weight/Package Weight	32.6 lb (14.79 kg) / 35.3 lb (16.01 kg)

5070 Whitelaw Rd | Guelph, ON N1H 6Z9 | www.danby.com | 1 800 263 2629

La recherche continue se traduit par des améliorations constantes. Par conséquent, ces informations et ces spécifications sont susceptibles d'être modifiées sans préavis.