

CARACTÉRISTIQUES

- Capacité de 30 pintes américaines (14,2 litres) par 24 heures
- Pour des zones allant jusqu'à 1 500 pieds carrés. selon les conditions
- Compatible Energy Star®
- Fluide frigorigène R410A respectueux de l'environnement
- Commandes électroniques
- 2 vitesses de ventilateur (haute/basse)
- La fonction basse température permet au système de continuer à fonctionner à des températures aussi basses que 5°C (41°F)
- Redémarrage automatique : l'appareil redémarre automatiquement après une panne de courant
- Le dégivreur automatique empêche l'accumulation de givre
- La fonction de vidange directe permet un fonctionnement continu
- Filtre à air réutilisable et lavable
- Quatre roulettes pour un transport facile de pièce en pièce

SPÉCIFICATIONS

Weight & Dimensions

| | |
|-------------------------------|--|
| Product WxDxH | 15 7/16" x 11 2/16" x 19 13/16" 38.10cm x 27.94cm x 48.26cm |
| Shipping WxDxH | 17" x 13" x 21" 43.18cm x 33.02cm x 53.34cm |
| Product Weight/Package Weight | 30.9 lb (14.02 kg) / 34.2 lb (15.51 kg) |

