

## CARACTÉRISTIQUES

- Capacité de 70 pintes américaines (33,0 L) par 24 heures
- Pour des zones allant jusqu'à 4 500 pieds carrés. selon les conditions
- Frigorigène R410A respectueux de l'environnement
- Commandes électroniques
- 2 vitesses de ventilateur (haute - basse)
- Fonction de redémarrage automatique
- Dégivreur automatique empêchant l'accumulation de glace sur les serpentins
- Filtre à air amovible facile à nettoyer
- Castors pour une portabilité facile



## SPÉCIFICATIONS

### Weight & Dimensions

Product WxDxH	15 6/16" x 11" x 23 4/16" 38.10cm x 27.94cm x 58.42cm
Shipping WxDxH	17" x 13" x 25" 43.18cm x 33.02cm x 63.50cm
Product Weight/Package Weight	40.3 lb (18.28 kg) / 42.8 lb (19.41 kg)