



## DUFM071A1WDB

### FONCTIONNALITÉS

- ▶ Congélateur vertical d'une capacité de 200 L (7,1 pi<sup>3</sup>)
- ▶ Réfrigérant écologique R600a
- ▶ Homologué Energy Star®
- ▶ Dégivrage manuel
- ▶ Thermostat mécanique facile à utiliser
- ▶ 6 tablettes à congélation rapide
- ▶ 1 bac de rangement en plastique pour les objets plus petits
- ▶ Charnières de porte réversibles
- ▶ Conserve la température de congélation optimale à l'intérieur d'une plage de -12°C à -24°C (10,4°F à -11,2°F)
- ▶ Porte bombée munie d'une poignée intégrée

### CARACTÉRISTIQUES

#### Dimensions

Largeur du produit	54.93 cm	21 10/16"
Profondeur du produit	56.04 cm	22 1/16"
Hauteur du produit	164.15 cm	64 10/16"

#### Détails concernant l'expédition

Poids	54.00kg	119.05lb
-------	---------	----------

#### Capacité

Capacité de chargement	<ul style="list-style-type: none"><li>• 7.1 cu. ft.</li><li>• 200 L</li></ul>
------------------------	---

**CUP:** 067638011877

### GARANTIE

Garantie de 12 mois couvrant les pièces et la main-d'œuvre, incluant le service à domicile. L'installation et/ou l'entretien annuel (nettoyage) ne sont pas couverts par la garantie.