



Danby 11 pi3 Congélateur DCFM110B1WDB

FONCTIONNALITÉS

- ▶ Congélateur horizontal d'une capacité de 11,0 pi3 (311.5 l)
- ▶ Réfrigérant écologique R600a
- ▶ Dégivrage manuel avec drain de dégivrage monté à l'avant
- ▶ Thermostat mécanique monté à l'avant avec voyant lumineux « en marche »
- ▶ Caisson et couvercle écoénergétiques, isolés à la mousse
- ▶ 1 panier en treillis métallique réglable
- ▶ Maintient des températures de congélation optimales entre -12,9°C (8,78°F) to -23°C (-9,4°F)
- ▶ Conception de dos lisse

CARACTÉRISTIQUES

Dimensions

Largeur du produit	112.08 cm	44.125"
Profondeur du produit	70.01 cm	27.5625"
Hauteur du produit	84.46 cm	33.25"

Détails concernant l'expédition

Poids	50.00kg	110.23lb
-------	---------	----------

Capacité

Capacité de chargement	• 11 cu.ft
------------------------	------------

CUP: 067638008723

GARANTIE

Couverture de 5 ans mois sur pièces et main d'oeuvre avec service à domicile. L'installation et/ou le service d'entretien annuel (nettoyage) ne sont pas couverts sous la garantie.