

## DCF100A5WDB

Congélateur coffre de 10,0 pi3 en blanc

## CARACTÉRISTIQUES

- 5 ans de garantie pièces et main d'œuvre à domicile
  : La meilleure garantie de l'industrie pour une tranquillité d'esprit.
- Prêt pour le garage : Le congélateur peut fonctionner à des températures allant de 0°F à 110°F (-17°C à 43°C)
- Certifié ENERGY STAR®: Efficacité énergétique pour vous aider à économiser de l'argent sans sacrifier la performance
- Protection contre les pannes de courant pendant 48 heures dans des conditions de fonctionnement normales et avec <sup>3</sup>/<sub>4</sub> des aliments congelés
- Système de refroidissement complet avec tuyau en forme de D pour un refroidissement rapide et efficace
- Témoin lumineux de mise sous tension et de fonctionnement du compresseur : vous permet de savoir que votre congélateur est sous tension et que le compresseur fonctionne
- Charnières contrebalancées pour faciliter l'utilisation et économiser de l'énergie
- Facile à nettoyer et à organiser grâce au panier coulissant amovible et au revêtement intérieur en aluminium à l'épreuve de la rouille
- Facile à utiliser et à manipuler grâce à la lumière intérieure DEL bien éclairée, aux deux pattes de nivellement avant et aux deux roulettes arrière
- La serrure à clé offre une sécurité accrue

## **SPÉCIFICATIONS**

## Weight & Dimensions

Product WxDxH 43.94" x 25.38" x 33.25" 111.61cm x 64.47cm x 84.46cm Shipping WxDxH 45.50" x 26" x 34.63" 115.57cm x 66.04cm x 87.96cm Product Weight/Package Weight 85.23 lb (38.66 kg) / 96.19 lb (43.63 kg)

