DDR70B1CP

Premiere 70 Pinte Déshumidificateur

CARACTÉRISTIQUES

- Capacité de 33,0 litres (70 pintes américaines) par 24 heures
- Pour des surfaces allant jusqu'à 4,500 pi2, dépendant des conditions
- Homologué Energy StarMD
- Réfrigérant R410a respectueux de l'environnement
- Contrôles électroniques
- Ventilateur à 2 vitesses (Haute-Basse)
- Fonction de basse température , permettant au système de fonctionner jusqu'à ce que la température atteigne 5ºC
- Fonction de redémarrage automatique
- Dégivreur automatique empêchant l'accumulation de glace sur les se
- Caractéristique de vidange directe pour le fonctionnement continu
- Filtre à air amovible, aisé à nettoyer
- Roulettes pivotantes pour faciliter la portabilité



SPÉCIFICATIONS

Weight & Dimensions

Product WxDxH	15 3/8" x 11" x 23 3/16" 38.10cm x 27.94cm x 58.42cm
Shipping WxDxH	17" x 13" x 25" 43.18cm x 33.02cm x 63.50cm
Product Weight/Package Weight	40.3 lb (18.28 kg) / 41.9 lb (19.01 kg)

5070 Whitelaw Rd | Guelph, ON N1H 6Z9 | www.danby.com | 1 800 263 2629

La recherche continue se traduit par des améliorations constantes. Par conséquent, ces informations et ces spécifications sont susceptibles d'être modifiées sans préavis.