

## CARACTÉRISTIQUES

- Système split sans conduit de 18 000 BTU
- Configuration 1-à-1
- Conforme à la norme Energy Star®
- Réfrigérant R410A respectueux de l'environnement
- Le compresseur à onduleur fonctionne de manière plus efficace par temps extrême
- La ceinture de chauffage de l'unité externe permet un fonctionnement par temps froid jusqu'à -15°C (5°F)
- La pompe à chaleur en fait une solution quatre saisons
- Balayage automatique : fait circuler l'air dans l'espace de vie
- La mémoire de la position des persiennes restaure les paramètres enregistrés précédemment
- Protection contre les fuites de réfrigérant éteindra l'unité en cas de défaillance
- Redémarrage automatique : l'unité redémarre automatiquement après une coupure de courant
- Télécommande
- Puissant ventilateur à 3 vitesses
- Avis d'installation : Il s'agit d'unités permanentes qui nécessitent l'intervention d'un installateur HVAC agréé
- Dimensions extérieures : L : 33 1/2", P : 14 1/2", H : 27 1/2"
- Poids d'expédition extérieur : 49,1 kg
- Garantie limitée de 5 ans sur les pièces, hors main-d'œuvre. Consultez le manuel du propriétaire pour plus de détails.

## SPÉCIFICATIONS

### Weight & Dimensions

Product WxDxH	42 1/2" x 9" x 13" 106.68cm x 22.86cm x 33.02cm
Shipping WxDxH	45.47" x 12.4" x 16.34" 115.49cm x 31.50cm x 41.50cm
Product Weight/Package Weight	130.07 lb (59.00 kg) / 145.29 lb (65.90 kg)

