



DPTA150HEB1WDB

15000 BTU Terminal Packaged avec pompe à
chaleur AC en blanc



CARACTÉRISTIQUES

- La meilleure option pour les chambres d'hôtel et les bureaux d'une superficie allant jusqu'à 800 pieds carrés
- La pompe à chaleur offre une solution de ventilation tout au long de l'année
- Puissant 3 refroidissements et 3 vitesses de ventilateur pour un débit d'air variable
- Réfrigérant R410-A
- La protection contre la corrosion protège les matériaux extérieurs de la corrosion
- Fonctionnement continu du ventilateur
- Redémarrage automatique : l'appareil redémarre automatiquement après une panne de courant
- Le compresseur à haut rendement offre durabilité et efficacité
- La protection antigel protège le serpentin de climatisation du gel
- Compatible avec le thermostat numérique à distance (à acheter séparément)
- 5 ans de couverture pièces et main d'oeuvre. L'installation et/ou l'entretien annuel (nettoyage) ne sont pas couverts par la garantie.
- Requis pour les nouvelles installations : Manchon PTAC DPSL120B1W - manchon vendu séparément

SPÉCIFICATIONS

Weight & Dimensions

Product WxDxH	42.01" x 20.94" x 15.98" 106.71cm x 53.19cm x 40.59cm
Shipping WxDxH	44.49" x 24.61" x 19.29" 113.00cm x 62.51cm x 49.00cm
Product Weight/Package Weight	116.62 lb (52.90 kg) / 129.41 lb (58.70 kg)

