

**Danby**

**DPTA090HEB2WDB**

Terminal Packagé de 9000 BTU avec pompe à  
chaleur AC en Blanc



## CARACTÉRISTIQUES

- Option de choix pour les chambres d'hôtel et les bureaux avec une taille de pièce allant jusqu'à 400 pieds carrés.
- La pompe à chaleur fournit une solution de ventilation toute l'année
- Trois modes de refroidissement et deux vitesses de ventilateur, vous permettant d'adapter le flux d'air à vos préférences pour un confort optimal
- Le mode déshumidification réduit l'humidité dans la pièce pour une expérience plus confortable
- La protection anticorrosion protège les matériaux extérieurs de la corrosion
- Fonctionnement continu du ventilateur
- Redémarrage automatique : l'unité redémarre automatiquement après une panne de courant
- Le compresseur à haute efficacité fournit la durabilité et l'efficacité.
- La protection antigel protège le serpentin de climatisation du gel
- Compatible avec le thermostat numérique à distance ( à acheter séparément)
- 5 ans de couverture pièces et main d'œuvre. L'installation et/ou l'entretien annuel (nettoyage) ne sont pas couverts par la garantie.
- Requis pour les nouvelles installations : Manchon PTAC DPSL120B1W - manchon vendu séparément

## SPÉCIFICATIONS

### Weight & Dimensions

Product WxDxH	42.01" x 20.94" x 15.98" 106.71cm x 53.19cm x 40.59cm
Shipping WxDxH	44.49" x 24.61" x 19.29" 113.00cm x 62.51cm x 49.00cm
Product Weight/Package Weight	109.57 lb (49.70 kg) / 120.59 lb (54.70 kg)



