



Danby Premiere®

Déshumidificateur ~ DDR70A2GP



Caractéristiques

- Capacité de 33,0 litres (70 pintes américaines) par 24 heures
- Pour des surfaces allant jusqu'à 3,800 pi², dépendant des conditions
- Homologué Energy StarMD
- Réfrigérant R410a respectueux de l'environnement
- Contrôles électroniques avec télécommande
- Ventilateur à 2 vitesses (Haute-Basse)
- Fonction de redémarrage automatique
- Fonction de basse température , permettant au système de fonctionner jusqu'à ce que la température atteigne 5°C
- Dégivreur automatique empêchant l'accumulation de glace sur les serpentins
- Caractéristique de vidange directe pour le fonctionnement continu
- Filtre à air amovible, aisé à nettoyer
- Roulettes pivotantes pour faciliter la portabilité

Spécifications

Dimensions

Largeur de l'unité	38.8 cm	15 4/16 "
Profondeur de l'unité	30.9 cm	12 3/16 "
Hauteur de l'unité	59.8 cm	23 9/16 "

Largeur de l'emballage	42.0 cm	16 9/16 "
Profondeur de l'emballage	35.5 cm	14 "
Hauteur de l'emballage	64.0 cm	25 3/16 "

Poids

Poids d'expédition	22.40 Kg	49.40 Lbs.
--------------------	----------	------------

UPC: 067638905985

Garantie

Garantie

24 mois sur les pièces et la main d'oeuvre avec en atelier service.L'installation et/ou le service d'entretien annuel (nettoyage) ne sont pas couverts sous la garantie.