



# Danby Premiere®

## Déshumidificateur ~ DDR45A2GP



### Caractéristiques

- Capacité de 21,3 litres (45 pintes américaines) par 24 heures
- Pour des surfaces allant jusqu'à 2,500 pi<sup>2</sup>, dépendant des conditions
- Homologué Energy StarMD
- Réfrigérant R410A respectueux de l'environnement
- Contrôles électroniques avec télécommande
- Ventilateur à 2 vitesses (Haute-Basse)
- Fonction de redémarrage automatique
- Fonction de basse température, permettant au système de fonctionner jusqu'à ce que la température atteigne 5°C
- Dégivreur automatique empêchant l'accumulation de glace sur les serpentins
- Caractéristique de vidange directe pour le fonctionnement continu
- Filtre à air amovible, aisé à nettoyer
- Roulettes pivotantes pour faciliter la portabilité

### Spécifications

#### Dimensions

Largeur de l'unité	34.0 cm	13 6/16 "
Profondeur de l'unité	26.3 cm	10 6/16 "
Hauteur de l'unité	52.5 cm	20 11/16 "

Largeur de l'emballage	38.0 cm	14 15/16 "
Profondeur de l'emballage	31.0 cm	12 3/16 "
Hauteur de l'emballage	54.0 cm	21 4/16 "

#### Poids

Poids d'expédition	16.20 Kg	35.70 Lbs.
--------------------	----------	------------

UPC: 067638905916

### Garantie

#### Garantie

24 mois sur les pièces et la main d'oeuvre avec en atelier service. L'installation et/ou le service d'entretien annuel (nettoyage) ne sont pas couverts sous la garantie.