



Danby Premiere®

Déshumidificateur ~ DDR25P



Caractéristiques

- Capacité de 11,8 litres (25 pintes américaines) par 24 heures
- Pour des surfaces allant jusqu'à 1,500 pi², dépendant des conditions
- Homologué Energy StarMD
- Réfrigérant R134A respectueux de l'environnement
- Commandes électroniques
- Ventilateur à 2 vitesses pour la circulation d'air
- Fonction de redémarrage automatique
- Fonction de basse température, permettant au système de fonctionner jusqu'à ce que la température atteigne 5°C
- Dégivreur automatique empêchant l'accumulation de glace sur les serpentins
- Caractéristique de vidange directe pour le fonctionnement continu

Spécifications

Dimensions

Largeur de l'unité	34.00 cm	13 6/16 "
Profondeur de l'unité	26.00 cm	10 4/16 "
Hauteur de l'unité	49.50 cm	19 8/16 "

Largeur de l'emballage	392.00 cm	157/16 "
Profondeur de l'emballage	33.20 cm	13 1/16 "
Hauteur de l'emballage	51.50 cm	20 4/16 "

Poids

Poids d'expédition	16.50 Kg	36.40 Lbs.
--------------------	----------	------------

UPC: 067638903783

Garantie

Garantie

24 mois sur les pièces et la main d'oeuvre.
L'installation et/ou le service d'entretien annuel (nettoyage) ne sont pas couverts sous la garantie.