



Danby Premiere®

Déshumidificateur ~ DDR45P



Caractéristiques

- Capacité de 21,2 litres (45 pintes américaines) par 24 heures
- Pour des surfaces allant jusqu'à 2,500 pi², dépendant des conditions
- Homologué Energy StarMD
- Réfrigérant R410a respectueux de l'environnement
- Commandes électroniques
- 3 vitesses du ventilateur
- Fonctionnement silencieux
- Réglages de l'humidité
- Dégivreur automatique empêchant l'accumulation de glace sur les serpentins
- Filtre à air amovible, aisé à nettoyer

Spécifications

Dimensions

Largeur de l'unité	34.00 cm	13 6/16 "
Profondeur de l'unité	26.00 cm	10 4/16 "
Hauteur de l'unité	49.50 cm	19 8/16 "

Largeur de l'emballage	39.20 cm	15 7/16 "
Profondeur de l'emballage	33.20 cm	13 1/16 "
Hauteur de l'emballage	51.50 cm	20 4/16 "

Poids

Poids d'expédition	17.50 Kg	38.50 Lbs.
--------------------	----------	------------

UPC: 0 67638 90380 6

Garantie

Garantie

Couverture de 24 mois sur pièces et main d'oeuvre avec en atelier service. L'installation et/ou le service d'entretien annuel (nettoyage) ne sont pas couverts sous la garantie.