



# Danby®

## Déshumidificateur ~ DDR4011



### Caractéristiques

- Capacité de 18,9 litres (40 pintes américaines) par 24 heures
- Pour des surfaces allant jusqu'à 2,500 pi<sup>2</sup>, dépendant des conditions
- Homologué Energy StarMD
- Réfrigérant R410a respectueux de l'environnement
- Commandes électroniques
- Télécommande
- 2 vitesses du ventilateur
- Fonctionnement silencieux
- Réglages de l'humidité
- Dégivreur automatique empêchant l'accumulation de glace sur les serpentins
- Filtre à air amovible, aisé à nettoyer

### Spécifications

#### Dimensions

Largeur de l'unité	35.80 cm	14 2/16 "
Profondeur de l'unité	26.60 cm	10 8/16 "
Hauteur de l'unité	50.60 cm	19 15/16 "

Largeur de l'emballage	40.50 cm	15 15/16 "
Profondeur de l'emballage	32.30 cm	12 11/16 "
Hauteur de l'emballage	53.40 cm	21 "

#### Poids

Poids d'expédition	15.50 Kg	34.20 Lbs.
--------------------	----------	------------

UPC: 0 673638 90269 4

### Garantie

#### Garantie

12 mois sur les pièces et la main d'oeuvre.  
L'installation et/ou le service d'entretien  
annuel (nettoyage) ne sont pas couverts sous la garantie.