



Danby Premiere®

Déshumidificateur ~ DDR6011R



Caractéristiques

- Capacité de 28,4 litres (60 pintes américaines) par 24 heures
- Pour des surfaces allant jusqu'à 3,600 pi², dépendant des conditions
- Homologué Energy StarMD
- Réfrigérant R410a respectueux de l'environnement
- Télécommande
- Commandes électroniques
- 2 vitesses du ventilateur
- Fonctionnement silencieux
- Réglages de l'humidité
- Dégivreur automatique empêchant l'accumulation de glace sur les serpentins
- Filtre à air amovible, aisé à nettoyer

Spécifications

Dimensions

Largeur de l'unité	38.4 cm	15 2/16 "
Profondeur de l'unité	31 cm	12 3/16 "
Hauteur de l'unité	59 cm	23 4/16 "

Largeur de l'emballage	42 cm	16 9/16 "
Profondeur de l'emballage	35.5 cm	14 "
Hauteur de l'emballage	64 cm	25 3/16 "

Poids

Poids d'expédition	20.1 Kg	44.2 Lbs.
--------------------	---------	-----------

UPC: 0 6763890275 5

Garantie

Garantie

24 mois sur les pièces et la main d'oeuvre.
L'installation et/ou le service d'entretien annuel (nettoyage) ne sont pas couverts sous la garantie.