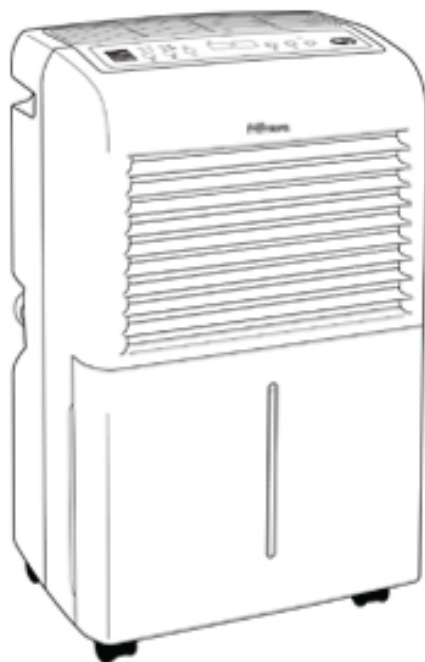




# Danby Premiere®

## Déshumidificateur ~ DDR25E



### Caractéristiques

- Capacité de 11,8 litres (25 pintes américaines) par 24 heures
- Pour des surfaces allant jusqu'à 1,500 pi<sup>2</sup>, dépendant des conditions
- Homologué Energy StarMD
- Réfrigérant R134A respectueux de l'environnement
- Commandes électroniques
- Ventilateur à 2 vitesses pour la circulation d'air
- Fonction de redémarrage automatique
- Fonction de basse température, permettant au système de fonctionner jusqu'à ce que la température atteigne 5°C
- Dégivreur automatique empêchant l'accumulation de glace sur les serpentins
- Caractéristique de vidange directe pour le fonctionnement continu

### Spécifications

#### Dimensions

Largeur de l'unité	34 cm	13 6/16 "
Profondeur de l'unité	25.72 cm	10 2/16 "
Hauteur de l'unité	54.40 cm	21 7/16 "

Largeur de l'emballage	38 cm	14 15/16 "
Profondeur de l'emballage	29 cm	11 7/16 "
Hauteur de l'emballage	52.5 cm	20 11/16 "

#### Poids

Poids d'expédition	15 Kg	33 Lbs.
--------------------	-------	---------

UPC: 0 6763890185 7

### Garantie

#### Garantie

Couverture de 24 mois sur pièces et main d'oeuvre. L'installation et/ou le service d'entretien annuel (nettoyage) ne sont pas couverts sous la garantie.