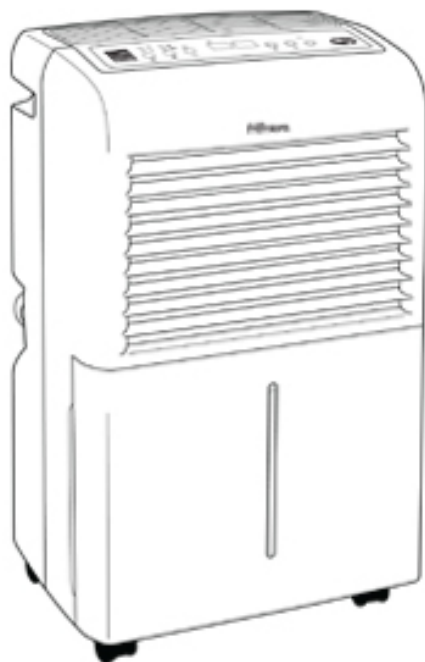




# Danby Premiere®

## Déshumidificateur ~ DDR45E



### Caractéristiques

- Capacité de 21.3 litres déshumidificateur jusqu'à 2,500pi<sup>2</sup>
- Composition réfrigérante n'épuisant pas l'ozone - R410A
- Homologué Energy StarMD
- Contrôle électronique
- Créez un environnement confortable avec notre système de réglages d'humidité programmable
- Fonction de redémarrage automatique - redémarre l'appareil après une panne de courant
- Fonction de basse température, permettant au système de fonctionner jusqu'à ce que la température atteigne 5°C
- Dégivreur automatique empêchant l'accumulation de glace sur les serpentins
- Ventilateur à 2 vitesses pour la circulation d'air
- Caractéristique de vidange directe pour le fonctionnement continu

### Spécifications

#### Dimensions

Largeur de l'unité	34.00 cm	13 6/16 "
Profondeur de l'unité	25.20 cm	9 15/16 "
Hauteur de l'unité	54.40 cm	21 7/16 "

Largeur de l'emballage	38.00 cm	14 15/16 "
Profondeur de l'emballage	29.00 cm	11 7/16 "
Hauteur de l'emballage	52.50 cm	20 11/16 "

#### Poids

Poids d'expédition	15.5 Kg	34.2 Lbs.
--------------------	---------	-----------

UPC: 0 67638 90189 5

### Garantie

#### Garantie

24 mois sur les pièces et la main d'oeuvre  
L'installation et/ou le service d'entretien annuel (nettoyage) ne sont pas couverts sous la garantie.