

Réfrigérateur ~ DFF1145W



Caractéristiques

- Capacité de réfrigérateur de 11 pi3 (311,5 L)
- Fonctionnement libre de givre
- Thermostat mécanique
- 2ième génération CanstorMD
- Compartiment à légumes clair avec couvercle en verre
- Remisage pour bouteille haute
- 3 étagères en broche réglables pour la polyvalence de remisage optimale
- Étagères de porte et compartiment pour oeufs intégrés à la porte
- Lampe intérieure
- Charnières de porte réversible
- Poignée intégrée
- Surface de travail résistant aux égratignures

Spécifications

Dimensions

Largeur de l'unité	60.8 cm	23 15/16 "
Profondeur de l'unité	73.6 cm	29 "
Hauteur de l'unité	151.2 cm	59 9/16 "

Largeur de l'emballage	66 cm	26 "
Profondeur de l'emballage	77.4 cm	30 8/16 "
Hauteur de l'emballage	158.4 cm	62 7/16 "

Poids

Poids d'expédition	81.9 Kg	180.5 Lbs.
--------------------	---------	------------

UPC: 0 67638 11455 4

Garantie

Garantie

Couverture de 24 mois sur pièces et main d'œuvre avec service à domicile. L'installation et/ou le service d'entretien annuel (nettoyage) ne sont pas couverts sous la garantie.