

Réfrigérateur compact ~ DCR059WE



Caractéristiques

- Réfrigérateur compact de 1,7 pi3 (47 L)
- Homologué Energy Star®
- Section de congélateur pleine largeur
- Distributrice de boissons CanStor®
- Remisage pour bouteille haute
- Poignée de porte intégrée
- Dégivrage manuel (bouton pression)
- Thermostat mécanique

Spécifications

Dimensions

Largeur de l'unité	44.5 cm	17 8/16 "
Profondeur de l'unité	47 cm	18 8/16 "
Hauteur de l'unité	50.3 cm	19 13/16 "

Largeur de l'emballage	46 cm	18 2/16 "
Profondeur de l'emballage	50 cm	19 11/16 "
Hauteur de l'emballage	53 cm	20 14/16 "

Poids

Poids d'expédition	20.64 Kg	45.5 Lbs.
--------------------	----------	-----------

UPC: 0 67638 90104 8

Garantie

Garantie

Couverture de 12 mois sur pièces et main d'oeuvre avec en atelier service. L'installation et/ou le service d'entretien annuel (nettoyage) ne sont pas couverts sous la garantie.